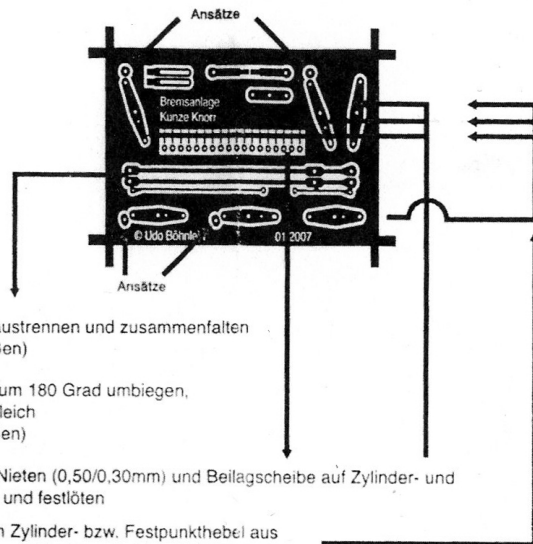
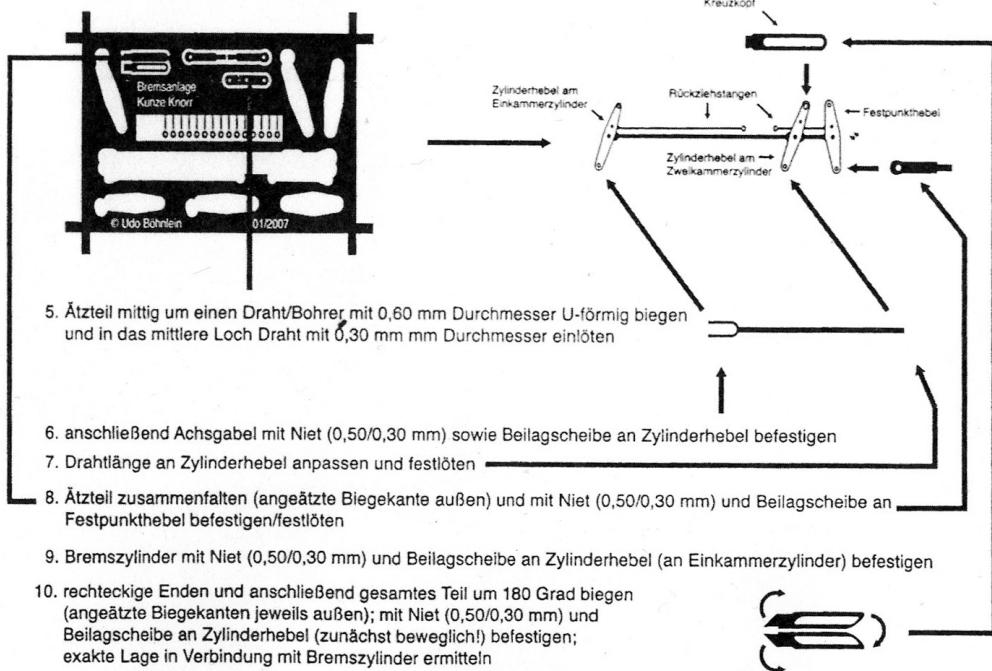


Montage-Anleitung Bremsanlage Kunze Knorr



1. Verbindungsgestänge heraustrennen und zusammenfalten (angeätzte Biegekante außen)
2. Ansätze der Zylinderhebel um 180 Grad umbiegen, so dass Löcher deckungsgleich (angeätzte Biegekante außen)
3. Verbindungsgestänge mit Nieten (0,50/0,30mm) und Beilagscheibe auf Zylinder- und Festpunkthebel befestigen und festlöten
4. anschließend die einzelnen Zylinder- bzw. Festpunkthebel aus Platine lösen und ebenfalls auf Nieten aufschieben und festlöten
4. zusammengelötete Einheit aus Platine lösen



5. Ätzteil mittig um einen Draht/Bohrer mit 0,60 mm Durchmesser U-förmig biegen und in das mittlere Loch Draht mit 0,30 mm mm Durchmesser einlöten
6. anschließend Achsgabel mit Niet (0,50/0,30 mm) sowie Beilagscheibe an Zylinderhebel befestigen
7. Drahtlänge an Zylinderhebel anpassen und festlöten
8. Ätzteil zusammenfalten (angeätzte Biegekante außen) und mit Niet (0,50/0,30 mm) und Beilagscheibe an Festpunkthebel befestigen/festlöten
9. Bremszylinder mit Niet (0,50/0,30 mm) und Beilagscheibe an Zylinderhebel (an Einkammerzylinder) befestigen
10. rechteckige Enden und anschließend gesamtes Teil um 180 Grad biegen (angeätzte Biegekanten jeweils außen); mit Niet (0,50/0,30 mm) und Beilagscheibe an Zylinderhebel (zunächst beweglich!) befestigen; exakte Lage in Verbindung mit Bremszylinder ermitteln
11. Kreuzkopf zunächst mit Bremszylinder und anschließend mit Zylinderhebel verlöten
12. Zugfeder erstellen (Kern 0,60 mm Durchmesser, umwickelt mit 0,10-mm-Draht) und zwischen Rückziehstangen löten